

社内報
つばさ多様な個性が輝きあう
働くことが喜びにつながる会社

- ごあいさつ -

平素より弊社事業ならびに障がい者雇用推進に対しご理解、ご指導を賜り心より感謝申し上げます。

感染症予防対策、国際・経済情勢の変動が続くなか、弊社を取り巻く環境も大きく変化しレーザチップ加工生産、液晶/複合機の補修、メール室、キャリア教育、清掃、電子保存や入力業務などの多岐にわたる事務系業務のご要望にお応えすべく、引続き、創業から引き継がれる弊社の理念・使命を念頭に、新たな事業分野への挑戦、開拓に向けて邁進して参る所存です。

今後とも一致協力し業務改善効率化へ取り組んでまいります。ご教示ご支援のほど何卒宜しくお願い申し上げます。

シャープ特選工業株式会社

2021 年下期表彰

4月13日(水)の基本方針徹底(映像配信)で表彰通知の方々です。受賞、おめでとうございます。

	表彰者	部門	表彰内容
最優秀賞	堀、毛利、 小原和生	第2生産課	レーザチップ搭載シートフラット化改善による 拡大率向上の実現
最優秀賞	川本、仲野、廣田、 杉山、中橋、澤田、 花井、神谷、瀧田、 川端、伊藤	八尾サポート課 オフィスソリューション課	複合機リペア業務 新機種立ち上げによる 売り上げ拡大の取り組み
敢闘賞	川本、家高、前田、 北山、藤原	総務課 八尾サポート課 オフィスソリューション課	八尾サポート課職場環境改善の取り組み
提案賞	種村	堺サポート課	堺メール室 職場改善の取り組み
提案賞	高橋、福田	オフィスソリューション課	ホームページアクセスログ集計の時間短縮

～受賞チーム・受賞者のコメント及び取組事例を紹介します。～

最優秀賞：レーザチップ搭載シートフラット化改善による拡大率向上の実現



最優秀賞を受賞し、チーム一同光栄に存じます。

今後も一層意識を高め、創意工夫をこらし業務効率向上へ取り組みます。

今回の改善は、作業の異変(拡大率低下、異音)発生後即時、シートフラット化対策(テフロン加工)をほどこし、不具合解消を図りました。

みんなで一致団結し、早期改善へ取り組み、生産挽回を図りました。

◆レーザチップ加工・検査業務にてシート不具合に対する取組事例◆

【改善の背景】

スクライブ工程でバーを乗せるために使用しているシートで、拡大機ステージ上昇中にステージとシートが引っかかり異音発生しました。拡大率も2.0→1.6倍に低下する症状が発生しました。

【取組内容】

拡大機ステージにシリコンスプレーやフッ素コート液を付けたり試行錯誤したが、最終的にはテフロン業者を探し加工を依頼しました。またリング表面にはザラツキを施す削り作業を実施し、滑らないシートとし拡大率を上げることに成功しました。

【効果】

滑り抵抗を減らしたことで、拡大率が1.6倍→2.0倍に回復しました。

該当シートのロットNoが消化される約3ヵ月間は全機種稼働率が20%ダウン見込みでしたが、解消(ダウンなし)することができました。



拡大機

最優秀賞：複合機リペア業務 新機種立ち上げによる売り上げ拡大の取り組み



最優秀賞を受賞し、チーム一丸となり取り組んだ成果を共有し、顧客要望に継続してお応えすべく、全員一致協力し創意工夫を重ね取り組んでまいります。

新機種の修理業務を習得し、売上拡大に貢献することができました。また、複合機リペアチーム(11名)が入庫管理・出荷手配と在庫管理など多能工化をすすめ、連携を図ってベストな状況として評価いただけ、チーム全員が新たに創意工夫に取り組む所存です。

◆八尾サポート課にて複合機リペア業務の取組事例◆

【①多能工化実行】

複合機リペア業務は、オフィスソリューション課からの応援者を含め付帯業務の多能工化を実行しました。結果、その他の改善と併せ売上前同比140%を達成しました。

【②部品管理手順方法改善の背景】

今まではリペア作業時に使用した部品は作業者が処理表に使用数を手書きで記載していました。スマートフォンでQRコードを読み取る方式にシステム変更となり、効率良くなり、更に改善方法を創出しました。

取組内容

QRコードとスマートフォンを手で持ち替える作業では、認識するのに時間が掛かっていたので、スマートフォンのスタンドを使用しました。

効果

スマートフォンの位置を固定し、読み取る時間を短縮しました。



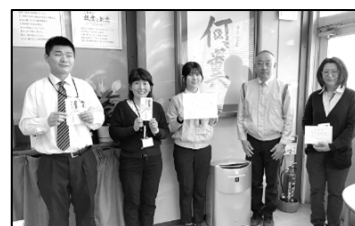
变更前



变更后

敢闘賞：八尾サポート課職場環境改善の取り組み

総務課は部門の皆さんと安全衛生活動の一環として、八尾サポート課の改善を行いました。安全安心に働ける職場改善に留まらず、日頃、部門の皆さんから上がっている声に応えるため、更衣室・休憩スペースのレイアウト変更や空調設備の整備なども行いました。



実施担当者の方だけでなく、部門の垣根を越えて取り組んだことも評価していただき、今後も、環境・衛生に配慮した職場環境の維持・改善へ関係者一同が協力し取り組んでまいります。

◆総務課にて八尾サポート課の職場環境の取組実績◆

【改善の背景】

元々製造ラインであったスペースを利用しており、事務としてのレイアウト、安全衛生の点で、環境整備と5S（整理・整頓・清掃・清潔など）取組推進が大切でした。

【取組内容】

作業場所、休憩室などのレイアウト変更及び、不足していた必要備品の搬入と設置しました。他に、時間を決めての定期的な清掃実施のルール化、ゴミ分別による5S推進、冷暖房器具の保管用スペースを確保しました。

【効果】

従来より職場の環境が改善され、社員が今までより働きやすく、業務へのモチベーションを向上させることにつながりました。

提案賞：堺メール室 職場改善の取り組み

提案賞をいただきありがとうございます。

シャープグループの要望を踏まえ、郵便から社内便へ変更する改善などを進めました。

今後も創意工夫で改善を進め、堺サポート課メンバーが働きやすく、メール室や寮をご利用いただくシャープ社員の方々に感謝される職場作りをいたします。



◆堺サポート課にてメール室業務の取組事例◆

【改善の背景】

全国営業所宛の書類は、社内便でそれぞれの地域の統轄拠点を経由して発送されています。一部の営業所では直送する必要があり、郵便発送を行っていました。その際、郵便発送するための準備に時間がかかっていました。

【取組内容】

統轄拠点のメール室に「郵便発送で直送を行っていた営業所の書類を社内便として転送できないか」と依頼し、郵便発送を行っていた全て営業所の書類を社内便に切り替えました。



統括拠点と営業所の掲示

【効果】

この改善により、シャープグループの郵便代金を半期2万円節減し、一般封筒の購入費と封入作業も削減しております。

提案賞：ホームページアクセスログ集計の時間短縮

提案賞をいただき、とても嬉しく思います。

ホームページ記事作成の参考となるアクセス件数集計において、VBAコードを記述したマクロボタンを作りました。

昨年9月から12月まで同データのエクセルへのハンド貼付(約7時間)を自動処理(マクロで約1分)し、大幅な改善をすることができました。

これからも継続改善を進め皆さんに喜ばれるホームページ作成をいたします。



半導体レーザー製品の紹介

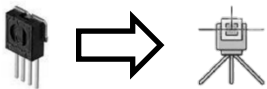
シャープ福山レーザー株式会社(SFL)様は、長年にわたる半導体レーザーの開発/生産技術を向上・蓄積し、お客様の独創的な商品を支えてこられました。

SFL社様は、ウェハ工程の次に、弊社のレーザーチップ加工を経て、パッケージ化し、半導体レーザー製品をお客様へ納入しています。

半導体レーザー製品の用途は、ディスプレイ、センサー、計測器やイルミネーション商品などへ使用されています。

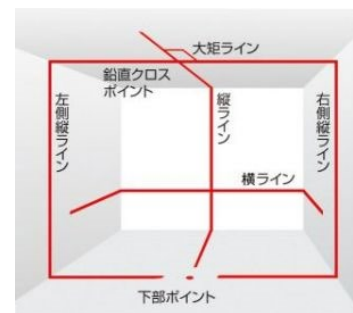
～主な半導体レーザー製品～

◆緑レーザーは、建築用の計測器 (Leveler)用途



レベラー

緑色のレーザー光により、精度とスピード処理向上し、縦/横ラインが建築現場で描写される計測器をレベラーと称しています。



建築現場のイメージ図

オオガネ

- ・大矩ラインとは、直角を描く線
- ・鉛直は、重力の方向を示す線で水平面に対し垂直の方向
- ・図で示すように鉛直クロスポイントとは、大矩ラインと交わる点

◆2波長レーザーは、DVD/CD用途



パソコンやアクオスレコーダに搭載されています。

CD/DVDの録画再生用です。パソコンでは、データの読み書きです。

◆高出力レーザーは、ディスプレイ、照明やステージライト

◆パッケージラインアップ



ガーデンライト ステージライト

